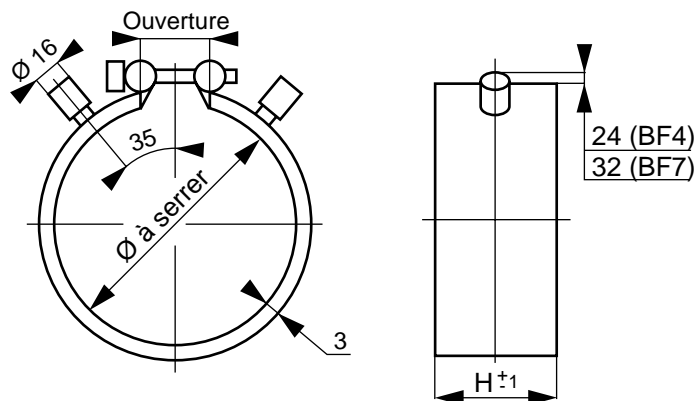


# COLLIERS MICA

## Mica collars

TYPE 4020



### UTILISATION :

Ces colliers permettent de résoudre tous les problèmes de chauffage de formes cylindriques jusqu'à une température de 350°C. Ils sont chargés à 4 W/cm<sup>2</sup> maxi. Un système d'attache rapide permet un montage et un démontage aisés.

### CONSTITUTION :

La résistance est constituée par un fil ou un ruban en nickel-chrome 80/20 isolé entre deux plaques de mica. L'ensemble est blindé par une tôle aluminée (très bonne tenue à la corrosion et à la chaleur).

Les systèmes de serrage situés sur une tôle aluminée indépendante assurent un serrage énergique de la pièce à chauffer à l'aide de vis BTR.

Tension d'alimentation : 230 V mono.

Le raccordement électrique est effectué par des bornes filetées Ø 4 ou Ø 7 (à partir de 350 W) protégées par des capuchons céramique.

### RECOMMANDATIONS :

Il est indispensable de :

- Bloquer les vis de serrage au montage.
- Parfaire le serrage lorsque le collier atteint sa température de fonctionnement.
- Contrôler périodiquement le serrage.
- Eviter de calorifuger directement le collier chauffant. L'efficacité globale est très limitée mais, par contre, ce calorifugeage direct localise les points chauds pouvant résulter d'une mauvaise transmission locale de la chaleur vers la pièce à chauffer. Il augmente ainsi considérablement les risques de destruction prématurée.
- Pour les colliers utilisés en position verticale, prévoir des arrêts sur le cylindre à chauffer pour éviter le glissement par suite de dilatation.
- Pour les colliers utilisés en position horizontale, le montage doit être réalisé de telle sorte que les connexions se trouvent placées à la partie inférieure ou sur le côté mais jamais au dessus du cylindre à chauffer.

### OPTIONS POSSIBLES :

- Sorties par fils souples nickel sous gaine soie de verre.
- Disposition particulière des sorties.
- Système de serrage compensé (pour diamètre > 300 mm afin de compenser les dilatations).
- Disposition particulière des systèmes de serrage.
- Adjonctions de trous ou d'encoches.
- Adjonction d'un support de sonde.

### CONSEIL TECHNIQUE :

Il est possible, en prenant de grandes précautions, d'ouvrir les colliers mica de diamètre > 100 mm afin de les mettre en place sur la pièce à chauffer. Cette opération ne doit être réalisée qu'une fois, en prenant bien soin de ne pas détériorer la partie chauffante.

REF.	Puissance +5 -10%	Ø Nominal (mm)	Ø à serrer (mm)	H (mm)	Masse (kg)
4020-01	120 W	32	31 à 33	30	0,090
4020-02	130 W	35	34 à 38	30	0,095
4020-03	190 W	40	39 à 43	40	0,120
4020-04	210 W	45	44 à 48	40	0,125
4020-05	240 W	50	49 à 53	40	0,130
4020-06	270 W	56	54 à 60	40	0,140
4020-07	300 W	63	62 à 67	40	0,160
4020-08	350 W	70	68 à 73	40	0,180
4020-09	400 W	80	80 à 86	40	0,205
4020-10	450 W	90	88 à 96	40	0,230
4020-11	500 W	100	98 à 106	40	0,255
4020-12	560 W	110	108 à 117	40	0,285
4020-13	575 W	120	118 à 122	40	0,305
4020-14	750 W	125	123 à 127	50	0,360
4020-15	800 W	130	128 à 137	50	0,370
4020-16	850 W	140	138 à 147	50	0,395
4020-17	875 W	150	148 à 157	50	0,420
4020-18	900 W	160	158 à 167	50	0,445
4020-19	1000 W	170	168 à 177	50	0,460
4020-20	1100 W	180	178 à 187	50	0,470
4020-21	1200 W	190	188 à 197	50	0,495
4020-22	1300 W	200	198 à 207	50	0,520
4020-23	375 W	75	74 à 79	40	0,190

### AUTRES POSSIBILITES DE FABRICATION :

Pour certaines applications particulières, VULCANIC peut exécuter, sur plan, des colliers de formes spéciales tels que :

- Secteurs de colliers.
- Demi-colliers avec parties droites.
- Colliers pour filières.
- Colliers rectangulaires.

Nous consulter pour la faisabilité de ces colliers.



POUR UN COLLIER SPECIAL, CONTACTEZ NOUS/For a special heating collar, contact us

MARQUE DEPOSEE - Reproduction même partielle interdite sous peine de sanctions prévues à l'article 425 du code pénal  
"Notre matériel étant en constante évolution, les cotes et les détails de fabrication ne sont donnés qu'à titre indicatif, sans engagements"

© VULCANIC - JANVIER 1997